



Comercial Peach Chemical S.L.

C.I.F. B81548489



SUMINISTROS QUIMICOS INDUSTRIALES

ISO 9001

EGT 91 - FICHA TÉCNICA

DESCRIPCIÓN:

FLOCULANTE PARA Lodos EN AGUAS DE TORRES DE REFRIGERACIÓN.

CARACTERÍSTICAS:

Es un producto líquido cuya principal misión es precipitar los sólidos y grasas que se encuentran suspendidos en el agua de su torre de refrigeración, piscina o cabinas de pintura, dejándola totalmente transparente.

Es fácilmente soluble en agua, de alta calidad por su bajo contenido en hierro.

La acción floculante la realiza reuniendo y precipitando hacia el fondo todas las partículas en suspensión (grasa, polvo, etc.) que se encuentran en el agua y que no son retenidas por el filtro de la depuradora.

APLICACIONES:

En equipos y accesorios, balsas, bombas, tuberías, válvulas, piscinas.

MODO DE EMPLEO:

Es un producto de alto peso molecular.

La dosis adecuada para cada tipo de agua y situación debe calcularse experimentalmente.

Debe dosificarse en un punto tal que permita una buena mezcla con el agua a tratar y un tiempo de contacto suficiente para que tenga lugar el proceso.

Se dosificará aproximadamente, en una proporción de 20 a 100 gramos de producto por m³ de agua.

COD.

1086

RESTRINGIDO A USO PROFESIONAL

*COMERCIAL PEACH CHEMICAL, S.L. se reserva el derecho de actualizar y modificar los datos de sus especificaciones técnicas conforme a la legislación vigente. Esta información, recomendaciones y uso, están basados en el conocimiento de COMERCIAL PEACH CHEMICAL, S.L. de sus productos mediante una utilización correcta y en situaciones normales. El usuario debe comprobar la idoneidad del producto según el uso que le vaya a dar, en función del soporte y las condiciones reales del lugar de aplicación.

Página 1 de 1

Revisión: 01 – 11/09/2021